

Rilevazione Dati/M.E.S.



Il modulo software **RILEVA** per il controllo e monitoraggio della produzione (MES) permette la raccolta dati di produzione in tempo reale, la gestione della logistica di fabbrica e la distribuzione di documenti, disegni e programmi macchina direttamente ai reparti produttivi.

RILEVA si installa su personal computer in rete, utilizza lettori di bar code e video in modalità touch screen per semplificare le attività di imputazione dei dati.

Produzione

Versamento di produzione

Consente di rilevare l'avanzamento degli ordini di produzione; a seguito della lettura del bar code di una lavorazione, stampato sull'ordine di produzione, il sistema presenta a video il dettaglio dell'ordine e si predispose per l'imputazione di quantità prodotte, di eventuali scarti, del tempo di lavorazione complessivo e di eventuali tempi di attrezzaggio macchina. Con la conferma dei dati inseriti il sistema provvede a scaricare i materiali previsti dalla distinta base, aggiorna gli impegni e i consuntivi e rischedula l'ordine di produzione. Con la dichiarazione dell'ultima lavorazione di un ciclo il sistema carica a magazzino il prodotto finito. La dichiarazione dell'ultima fase prevede (se attivata) la stampa di etichette da applicare sugli imballi.

Versamento di produzione con rilevazione tempi

Permette di rilevare i tempi di lavorazione macchina e manodopera segnalando solo l'inizio o la fine delle fasi di lavoro, con calcolo dei tempi complessivi che tiene conto di pause e riposi, in base ai turni e al calendario di fabbrica.

Rilevazione Fermi Macchina

La rilevazione di fermo macchina, tramite l'indicazione di apposita causale, permette di dettagliare la ragione dell'anomalia che viene segnalata in tempo reale al responsabile di produzione.

Programma di lavoro

Permette di visualizzare la sequenza delle lavorazioni previste giornalmente per ogni centro di lavoro: vengono riportati la quantità da produrre, la prodotta e quella già versata della lavorazione precedente. L'operatore selezionando una lavorazione può visualizzarne le note tecniche, il disegno o segnalarne l'inizio o effettuare direttamente il versamento.

Rileva Rilevazione Tempi di Produzione

Operatore: ROSSI MARCO

OPR/Commissa: OPR/0000405/2010

Articolo: FC0003 CASSA MM 68X108X104SH

C.d.L./Lavoraz.: C20 LLAV. MISCC. FRESATURA

Data Inizio: 04/05/2012 08.00

Ora Iniziale: 7.30

Quantità prodotta: 8

Scarti: 0

Tempo Ckls: 01.00.10

Tempo Cambio: 00.00.00

Data Fine: 04/05/2012 15.30

Quantità Residua: 10

Lavorazioni Precedenti:

NUM	LAVORAZIONE	QZ.PRID.	QZ.BCA.	QZ.LAV.	QZ.FIN.	DATA I.	DATA F.	OPERAZIONE
001	FRESATURA					04/05/2012	08.00	MARCO ROSSI
002	FRESATURA					04/05/2012	08.00	DANIELE PELLEGGI

0 1 0 2 0 2 0 2 3 0 3 1 0

Rileva

Logistica

Liste di prelievo (Picking List)

Le liste di prelievo di materiali per la produzione possono essere evase tramite imputazione manuale delle quantità prelevate o con l'utilizzo di lettori di bar code portatili; l'operatore può inserire con il lettore anche richieste d'acquisto per altri materiali mancanti riscontrati a magazzino.

Scaricando il lettore ottico si aggiorna il magazzino e le richieste d'acquisto vengono inoltrate automaticamente all'ufficio acquisti.

Movimentazione materiali

Con l'uso di una serie di causali appositamente predisposte è possibile effettuare movimentazioni di carico e scarico generiche e per ubicazione.

Ricevimento merci da fornitori e terzi

Permette agli addetti al magazzino di caricare i D.D.T. della merce ricevuta dai fornitori con operatività molto semplificata e guidata: fornendo ragione sociale del fornitore, numero e data del documento ricevuto, numero dell'ordine di riferimento, il sistema presenta in una lista gli articoli da evadere per i quali indicare la quantità ricevuta. Il salvataggio del documento provvede all'evasione degli ordini e al caricamento del magazzino e all'avanzamento dell'ordine di produzione in caso di conto/lavoro.

Inventari

Consente di caricare inventari a rotazione. L'inventario può essere inserito tramite una digitazione manuale o con l'ausilio di lettori ottici portatili. La conferma dei dati produce direttamente le rettifiche inventariali.

Qualità

Controlli e collaudi

È possibile verificare l'elenco delle attività di controllo da effettuare per ogni ordine di produzione e rilevare direttamente l'esito di prove e collaudi riportando misure, caratteristiche rilevate ed eventuali note.

Nelle funzioni di dichiarazione della produzione la videata dei controlli si apre automaticamente quando questi sono previsti.

Rilevazione Non Conformità

Questa funzione permette ad ogni operatore di segnalare, in modo guidato, Non Conformità di processo o di prodotto che vengono automaticamente inoltrate al responsabile qualità per presa visione o apertura di azione correttiva.



Pro Consulting

Viale M. Grigoletti 92/94 • 33170 Pordenone
Tel. +39 0434 555036 • Fax +39 0434 552823
info@proconsulting.it www.proconsulting.it